

故障现象	故障原因	排除方法
开机时，热力膨胀阀打不开	1.感温包内充注的制冷剂泄漏 2.过滤器或阀孔被堵塞 3.阀芯卡阻	1.修理或更换膨胀阀 2.清洗过滤器或阀件 3.拆检，清洗
开机后，阀很快堵塞	系统内有水分在阀孔处冻结，造成冰堵	更换系统的干燥过滤器滤芯
膨胀阀发出“啞啞”的响声	1.系统内制冷剂不足 2.液体无过冷度，在阀前供液管中产生“闪气”	1.补充制冷剂 2.保证液体制冷剂有足够的过冷度
膨胀阀供液时多时少	开启过热度调的过小	调整开启过热度
膨胀阀关不小	膨胀阀损坏	修理或更换膨胀阀
制冷能力不足	1.滑阀的位置不合适或其他故障 2.吸气过滤器堵塞 3.机器不正常磨损，造成间隙过大 4.吸气管线阻力损失过大 5.喷油量不足，不能实现密封 6.排气压力远高于冷凝压力 7.吸气截止阀未全开 8.膨胀阀开的过小 9.干燥过滤器堵塞 10.截流阀脏堵或冰塞 11.制冷剂充罐量不足 12.蒸发器内有大量润滑油 13.冷凝器出液阀开启度过小.	1.检查指示器并调整位置，检修滑阀 2.拆下吸气过滤器的过滤网清洗 3.调整或更换零件 4.检查阀门(如吸气截止阀或止回阀) 5.检查油路系统 6.检查排气系统管路及阀门，清除排气系统阻力 7.打开 8.按工况要求调整 9.清洗、干燥处理 10.清洗、干燥处理 11.添加至规定值 12.回收冷冻机油 13.开启出液阀到适当位置
耗油量太大	1.加油过多 2.回油过滤器脏堵 3.回油管脏堵 4.油分离器效率低下 5.二级油分离器内积油	1.放出多余的油 2.清洗回油过滤器芯 3.清除回油管内的污物 4.更换油分离滤芯 5.放油，回油，控制油位



	<p>过多, 油位高</p> <p>6.排气温度过高, 油分离效率下降</p> <p>7.吸气带液, 导致油起泡沫</p>	<p>6.降低油温</p> <p>7.调整热力膨胀阀</p>
油面上升	过量的制冷剂进入油内	提高油温, 加速油内制冷剂蒸发
排气压力过高	<p>1.系统中有空气或不凝性气体</p> <p>2.冷凝器水量过小或进水温度过高</p> <p>3.冷凝器换热管内结垢</p> <p>4.冷却水泵故障</p> <p>5.制冷剂充注过多</p> <p>6.冷凝器进气截至阀未完全打开。</p> <p>7. 吸气压力高于正常值</p>	<p>1.从冷凝器排除不凝性气体</p> <p>2.调节水量, 检查冷却塔的运行情况, 检查冷却水管路过滤器</p> <p>3.清洗冷凝器</p> <p>4.检查冷却水泵</p> <p>5.排出过量制冷剂</p> <p>6 完全打开阀门.</p> <p>7.参考“吸气压力过高”</p>
吸气压力过高	<p>1.载冷剂温度过高</p> <p>2.压缩机未满载或故障</p>	<p>1.等待降温</p> <p>2.检查后调整</p>
吸气压力过低	<p>1.冷凝器制冷剂液体出口阀未完全打开</p> <p>2.制冷剂液体管路或压缩机吸气管路堵塞</p> <p>3.热力膨胀阀调整不当或故障</p> <p>4.制冷剂充注不足</p> <p>5.系统中过量润滑油参与循环</p> <p>6.冷冻水入口温度低于标准温度</p> <p>7.通过蒸发器的冷冻水量不足</p>	<p>1.打开阀门</p> <p>2.检查制冷剂管路与吸气过滤器</p> <p>3.正确调整过热度, 检查感温包是否泄漏</p> <p>4.加足制冷剂</p> <p>5.检查润滑油分配系统</p> <p>6.调整温度设定值</p> <p>7.检查冷冻水管路压力损失</p>
油压低于排气压力太多	<p>1.油粗过滤器脏堵</p> <p>2.油精过滤器脏堵</p>	<p>1.清洗油粗过滤器</p> <p>2.清洗油精过滤器</p>
排气温度或油温下降	<p>1.吸入湿蒸汽或液体制冷剂</p> <p>2.油冷供水温度过低</p> <p>3.油泵故障</p>	<p>1.减少向蒸发系统的供液量</p> <p>2.减小水流量</p> <p>3.检查后排除</p>
冷冻水出水温度过低	<p>1.机组不卸载</p> <p>2.冷冻水出温度设定值</p>	<p>1.参考“增减载系统不能工作”</p>



	过低	2.调整设定值
机组发生不正常震动	1.机组地脚螺栓未紧固 2.压缩机与电动机不同轴 3.因管道震动引起机组震动加剧 4.过量的液态制冷剂被吸入机体内 5.吸气腔真空度过高	1.旋紧地脚螺栓 2.重新找正 3.加支撑点或改变支撑点 4.调整系统供液量 5.开大吸气截止阀
回油不畅	回油阀堵塞	检修回油阀

